

製造所	認証番号	認証日	製品名称(JIS番号)
清水工場	QA0508007	平成20年5月20日	一般構造用角形鋼管(JIS G 3466)
堺工場			
大分工場			
都城工場			

化学成分・機械的性質

規格	種類の記号	化学成分%					機械的性質	
		C	Si	Mn	P	S	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²
JIS G 3466	STKR400	0.25以下	-	-	0.040以下	0.040以下	245以上	400以上
一般構造用 角形鋼管	STKR490	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下	325以上	490以上

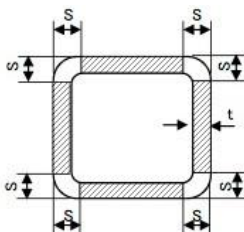
厚さ8mm未満の角形鋼管の5号試験片(管軸方向)の場合の伸び(単位:%)

種類の記号	厚さ区分			
	1 mm を超え 2 mm 以下	2 mm を超え 3 mm 以下	3 mm を超え 4 mm 以下	4 mm を超え 5 mm 以下
STKR400 STKR490	14以上	16以上	17以上	18以上

試験片: 5号試験片

形状・寸法許容差

項目	寸法許容差	
辺の長さ	100 mm 以下	±1.5 mm
	100 mm を超えるもの	±1.5 %
厚さ: t	3 mm 未満	±0.3 mm
	3 mm 以上	±10 %
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 100 mm 以下	0.5 mm 以下
	辺の長さ 100 mm を超えるもの	辺の長さの 0.5 % 以下
角部の寸法: S	3 t 以下	
隣り合った平板部分のなす角度	90°±1.5°	
長さ	+規定せず 0	
曲がり	全長の 0.3% 以下	



平板部分は、斜線部分をいう。

t: 平板部分の厚さ

S: 角部の寸法